



Трубный путь



Когда находишься рядом с пульпопроводом ЦОФ, сквозь стальные стенки труб доносится глухое шуршание – это с фабрики перекачивается пульпа. Немного воображения – и ты слышишь удивительный саундтрек технологического процесса, начатого на подземных горизонтах «Николаевки» или «Южного». Бесперывным потоком, в кузовах самосвалов или в думпках железнодорожного состава, руда поступает на ЦОФ, где отдаёт металлы флотомашинам, а дальше, лишённая ценных компонентов, измельчённая в песок, откачивается на Садовый. Днём и ночью, круглый год крутятся могучие насосы, перекачивая «хвосты» за высокую дамбу. Шуршит, щёлкает заключённая в трубы пульпа, озвучивая хвалебную оду усилиям горных инженеров, геологов, горняков, машинистов, водителей, обогатителей – всего коллектива «Дальполиметалла».

Правда, заметить пульпопровод не так уж просто, поскольку прокладывали его в стороне от жилья. По берегам Кедровки и Рудной, вдоль рудовозной дороги «Бора», под сопками. Глухие места.

Тем удивительней замечать напряжённую работу по всей нитке трубопровода – новые трубы реше-

но проложить по всей его трассе от ЦОФ до ПНС-2, а это 8 250 метров! Работы такого размаха не велись на предприятии несколько десятилетий.

Впрочем, и хвостохранилище менялось трижды. Концессионеры в 20-х годах прошлого столетия поступали проще всего – хвосты с

фабрики сливали неподалёку в котлован. Сегодня на его месте разбит сквер, стоят жилые пятиэтажки и находится «Примсоцбанк».

После войны пульпу откачивали в хвостохранилище на правом берегу Рудной напротив Горбуши. А в середине 1970-х дамба хвостового хозяйства поднялась на Садовом. И всё это время пульпопровод удлинялся и удлинялся, достигнув к настоящему времени протяжённости в 13,5 км (включая отрезок трубопровода между ПНС-2 и ПНС-3).

И вот пришла пора оставить его в резерве, проложив новый.

Укладку новой нитки пульпопровода ведут совместно работники ЦОФ, ЦРМЦ, ЦТТ, РСЦ, ИП Грицюс. На объекте задействована техника «Дальполиметалла» - автокраны, в т.ч. 40-тонный, экскаваторы, бульдозер Caterpillar, самосвалы

MAN. Специалисты прокладывают путь, расчищая и планируя трассу, ведут все подготовительные работы. Заранее приобретена партия бетонных блоков (около 100 штук), а силами Ремонтно-строительного цеха изготовлено ещё 300, что является фактическим трудовым подвигом для малочисленного коллектива РСЦ.

Монтаж пульпопровода ведётся не только с привязкой по местности, но и с учётом ограничений водоохранной зоны. Используются только новые трубы диаметром 377 мм, но со стенками разной толщины – 10, 12, 16 мм. В особо ответственных местах, скажем, вдоль реки Рудной, укладываются трубы с самыми толстыми стенками.

Производственный ритм на монтаже напряжённый – разгрузка, укладка, подгонка, сварка... И

кран опускает следующую трубу. «Вира! Майна!» И снова дрожит ослепительный фиолетовый «зайчик» сварки...

Погода пока благоприятствует, но время поджимает – пульпопровод должен быть сдан в эксплуатацию до морозов.

...Бросаешь взгляд с моста, что напротив отдела кадров «Дальполиметалла», и невольно отмечаешь перемены. Тарахтит генератор, сварщик в робе наклонился над трубой, автокран протянул вверх мачту – пульпопровод протягивают здесь в самом «тёмном» месте – под мостом и перекрытиями, поверх которых шумит скверик. Разбег взят! А значит, совсем скоро работники ЦОФ поздравят друг друга: «С новым годом! С новым пульпопроводом!»

ПАМЯТЬ



...Имени В.Д.Саввина

С конца 1950-х годов имя Виктора Дмитриевича Саввина неразрывно связано с «Дальполиметаллом», тогда – комбинатом «Сихали». Он приехал в Тетюхе сразу после института, довольно быстро проявил себя талантливым геологом и, вскоре, - руководителем. В 1960-х В.Д. Саввин стал главным инженером дважды орденоносного предприятия, а затем и директором. Позднее мы скажем: «Легендарным директором».

В этом году Виктора Дмитриевича не стало, но память об этом незаурядном человеке мы, знавшие его лично, сохранили. И отлили в бронзе для будущих горняков и геологов, назвав рудник «2-й Советский» именем В.Д. Саввина.

Здесь Виктор Дмитриевич начинал свой трудовой путь, поэтому «2-й Советский» всегда был особо ему близок. Много раз при наших личных беседах он с теплотой вспоминал о первых годах работы в комбинате «Сихали», о том, как в Государственной комиссии по запасам решалась судьба молодого тогда рудника, на доразведку которого

требовались огромные деньги... Целесообразность этих вложений обосновал именно Виктор Дмитриевич – молодой и целеустремлённый геолог.

«В конце 1950-х «2-й Советский» только начинался, - вспоминал Виктор Дмитриевич. - Современного АБК не существовало, сжатый воздух подавали с помощью восьми малопроизводительных передвижных компрессоров. В 1957 году мы начали проходить основные откаточные выработки. Сечение штольни Капитальной было минимальным - голова почти упиралась в кровлю (прим. авт.: впоследствии её раскосили на всём протяжении). В тот период проходчики, отвернувшись от разлома, вышли на богатейшую руду – сплошной сфалерит и галенит без примесей содержанием свыше 30 процентов! Радости было много...».

60 с лишним лет назад Виктор Дмитриевич Саввин принёс «2-му Советскому» удачу. Пусть имя легендарного директора АО «Дальполиметалл» остаётся символом этого уникального рудника с богатейшими запасами полиметаллов.

Линию – продолжить!

За последние пару лет энергетики «Дальполиметалла» реализовали ряд значимых для предприятия проектов. Основные их цели – оснащение производства новейшим, зачастую уникальным оборудованием, а также стремление к рациональному использованию электроэнергии.

«Дальполиметалл» первым на Дальнем Востоке ввёл в эксплуатацию высоковольтные трансформаторы сухого типа, преобразующие электроэнергию с 35 кВ до 6 кВ. Под руководством гл. энергетика Евгения Дегтярёва от обновлённой подстанции рудника «2-го Советского» проложили высоковольтную кабельную линию, подключив к ней Центральную обогатительную фабрику. Время

уже демонстрирует положительный результат – благодаря разнице тарифов «Дальполиметалл» высвободил значительные средства, которые перенаправляются на развитие производства.

Однако, на этом отдел гл. энергетика не останавливается. Линию от ЦОФ решено продлить в сторону Партизанского распадка! Таким образом, в ближайшей перспективе высоковольтный кабель соединит с новой подстанцией «Дальполиметалла» ещё и ЦТГ. А дальше – «Верхний» и «Николаевку»! И пусть этот проект пока только на бумаге и в умах наших энергетиков – всё ведь начинается с замысла. Зато сколько линий электропередач ещё предстоит построить и сколько подстанций обновить! Всё – для пользы дела на пути к прогрессу!



Монтаж второго высоковольтного трансформатора на руднике «2-м Советском», лето 2021 г.

КАПРЕМОНТ

Второе дыхание

В октябре Участок капитального ремонта подземной горной техники передал горнякам в эксплуатацию очередную машину – на это раз самосвал Sandvik TH-315. Обновлённый самосвал отправился к месту приписки – на подземные горизонты рудника «2-го Советского».

Коллектив Участка капремонта работает, в прямом смысле, с музыкой! По цеху разносятся классические мелодии Pink Floyd и The Rolling Stones. Начальник УКР Андрей Ефимов говорит, что правильная музыка повышает эффективность труда на

20% - недалеко от истины, ведь Участок капремонта раз за разом доказывает свою состоятельность.

Итак, Sandvik TH-315 обрёл второе дыхание после замены двигателя, ревизии мостов и коробки передач. До капремонта самосвал немало поработал на руднике «2-м Советском» и послужит горнякам ещё несколько лет.

Отметим, что через Участок капремонта прошло больше десяти единиц техники – опыт, накопленный группой УКР, исключительно важен для «Дальполиметалла».



Подземный самосвал Sandvik TH-315

ОБУЧЕНИЕ

Как управлять собой

Сюзанна Харисова – гуру бизнес-тренинга, где увязаны и коммуникационный менеджмент, и психология. Её задача – выработать навык коммуникации у работников. Как бизнес-тренера, Светлану Валентиновну приглашали в «Сбербанк», в «Транснефть», в иные компании, а в августе она провела первое занятие в «Дальполиметалле». Тема: «Управление коммуникациями в организации». К настоящему времени прошло уже несколько «уроков».

Как сделать деловой разговор результативным? Как уметь выслушать? Наладить взаимопонимание? Эти и многие другие вопросы рассматривались на занятиях, организованных для руководства предприятия.

«Пока никто со мной не спорил, мне было неинтересно, - признаётся Сюзанна Харисова, - но, как только пошли разногласия, сразу возник интерес. Просто the best!»



ГЕОЛОГОРАЗВЕДКА

Большая глубина

В двадцатых числах октября в «Дальполиметалл» доставили новый геолого-разведочный буровой станок Diames RHC-8 Epiroc – самый производительный в своём классе. Станок предназначен для колонкового бурения с подготовленных площадок на поверхности, а также в условиях подземных горных выработок.



Если верить сотрудникам фирмы Atlas Copco, RHC-8 способен бурить на глубину до 2 километров. Именно такое оборудование необходимо геологам «Дальполиметалла». Вероятно, уже в ноябре бригада буровиков испытает новый станок на руднике «Верхнем», а в скором будущем RHC-8 предстоит длительная эксплуатация

на склоне горы Южно-Солонцовой, где расположен одноимённый геолого-разведочный участок. Запланировано, что в будущем году станок извлечёт керн с глубины 1200 м. Цель глубокого бурения – расширения минерально-сырьевой базы «Дальполиметалла» в пределах Дальнегорского рудного поля.

ВАКАНСИИ

Рудник «Николаевский»

Машинист буровой установки 5-го разряда, з/п - до 124 800 руб.
Машинист ПДМ 6-го разряда, з/п - до 114 400 руб.

Участок «Королевский» (ВАХТОВЫЙ МЕТОД):

Горнорабочий очистного забоя 5-го разряда, з/п - до 119 000 руб.
Проходчик 4-го разряда, з/п - до 119 500 руб.
Проходчик 5-го разряда, з/п - до 142 300 руб.
Машинист буровой установки 5-го разряда, з/п - до 87 900 руб.

Рудник «2-й Советский»

Горнорабочий очистного забоя 4-го разряда, з/п - до 70 000 руб.
Машинист буровой установки 4-го и 5-го

разрядов, з/п - до 80 000 руб.
Проходчик 4-го разряда, з/п - до 80 000 руб.
Машинист ПДМ 5-го разряда, з/п - до 90 000 руб.

ЦТГ

Водитель самосвала 5-6 разряда, з/п - до 90 000 руб.
Машинист автогрейдера 7-го разряда, з/п - до 85 000 руб.
Машинист экскаватора, з/п - до 73 500 руб.

ЦОФ

Флотатор 5 разряда, з/п - до 50 000 руб.
Мастер смены в главном корпусе, з/п - от 55 800 руб.

Участок «Южный»

(ВАХТОВЫЙ МЕТОД):
Горный мастер, з/п - от 73 100 руб.

По вопросам трудоустройства обращайтесь:
г. Дальнегорск, пр-т 50 лет Октября, 110.
Телефон отдела по работе с персоналом: +7 (42373) 3-25-78
E-mail: kadry@dalpolim metall.ru
Skype: live:kdr_dpm WhatsApp: +7 (914) 065-02-18



Лучший начальник цеха

В уходящем году Вячеслав Петрович Дьяков победил в номинации «Лучший начальник цеха». Поздравляя его, гендиректор Г.Ю. Зуев заметил: «Вячеслав Петрович – человек, на которого всегда можно положиться!»



В.П. Дьяков знает толк в автомеханике, поскольку с ранних лет связан с техникой. Его богатый практический опыт способствовал получению высшего образования и стремительному карьерному росту.

С самого начала трудовой деятельности в «Дальполиметалле» Вячеслав Петрович показал себя энергичным и думающим руководителем. Результат не заставил ждать – начав с должности начальника Управления тяжёлой механизации, двумя месяцами позже В.П. Дьяков возглавил УПО, а год спустя – Цех технологического транспорта.

Автопарк ЦТТ при В.П. Дьякове обновился значительно – не первый год на ли-

ниях между рудниками и ЦОФ курсируют самосвалы и тягачи известных мировых брендов IVEKO и MAN, на карьере «Верхнем» эксплуатируются 40-тонные самосвалы Caterpillar. Переоснащение затронуло и Железнодорожный участок – летом в депо появились два новых тепловоза.

Немало усилий начальник ЦТТ вложил и в коллектив своего цеха – в формирование надёжной команды. Чтобы ежедневно и без сбоев выполнять производственные задачи – перевозить руду, а также сотни тонн самых разнообразных грузов, необходимых рудникам, фабрике, всем вспомога-

Мастер-класс

Нам повезло застать Константина Поздеева, сварщика 5-го разряда, в ЦРМЦ. Сейчас горячий сезон – подготовка обогатительной фабрики к зиме. Каждое утро Константин Иванович уезжает на ответственный участок, где прокладывают новый пульпопровод.

Константин Поздеев подходит к делу обстоятельно – учитывает марки стали, форму навариваемых накладок, как ведёт себя металл при нагреве. Поэтому самые важные работы доверяют именно ему.

Например, довелось Константину Ивановичу показать мастер-класс на аварийных работах в январе, когда все силы «Дальполиметалла» задействовали в ремонте замёрзшего пульпопровода.

Константину Поздееву не привыкать к ответственным задачам. До трудоустройства в «Дальполиметалл» он трудился на судостроительном заводе в Комсомольске-на-Амуре, где из огромных секций собира-

лись корпуса военных корветов – вот уж где от электрогазосварщика требовались точность и качество! Потом варил металлоконструкции для строительства моста через Золотой Рог, а ещё позже участвовал в монтаже нефтяной платформы «Сахалин-1».

Да и в ЦРМЦ нередко задаются непростые задачи. Например, ремонт дозатора по тринадцать метров в сборе, резервуаров, труб Вентури, вагонных рам.

«Вообще, трудно сказать какая работа для ЦРМЦ более ответственная, а какая – менее, – сказал однажды Константин Поздеев. – Что надо, то и сделаем!»



Отвечать за чистоту

Ольга Григорьевна Лиман трудится в прачечной на «Николаевке». Здесь, на крупнейшем руднике «Дальполиметалла», её знает каждый горняк. Ещё бы, ведь вся спецодежда проходит через руки Ольги Григорьевны.



Две промышленные стиральные машинки «Вязьма» вращают барабаны. О.Г. Лиман расходует для них немало порошка – полтора мешка в месяц! В прачечном зале есть и современная сушильная машина, несколько лет назад заменившая громоздкую центрифугу, а ещё необходимость сушить спецодежду на бельевых верёвках. Разумеется, качество стирки и сушки улучшилось в разы.

На руднике «Николаевском» Ольга Григорьевна работает уже 26 лет. Суммарный же её стаж – 46 лет. Трудовую деятельность начинала на мебельном производстве в Лесозаводске, затем 20 лет отдала нашему мебельному цеху, который располагался в «Горелом».

– Стояла на фанеровке – клеила шпон на ДСП, – рассказала О.Г. Лиман. – Затем, когда цех закрылся, устроилась в бытовку на руднике «Николаевском». Работали

тогда в три смены.

Трудным, но очень нужным делом – уборкой бытовых помещений – Ольга Григорьевна занималась более 10 лет. Пока не перевелась в прачечную, где проработала тоже больше десятилетия.

– Каково это – жить и трудиться в ритме рудника столько лет подряд? – спрашиваем героиню нашего очерка.

– Без самодисциплины тут никак, – отвечает Ольга Григорьевна. – Хотя бы потому, что вставать на работу надо очень рано. И ответственность перед каждым человеком, сдавшим спецодежду в стирку, большая – надо вернуть вовремя и отремонтировать, если требуется.

С этими словами Ольга Григорьевна Лиман достаёт нитку с иглой и умело пришивает пуговицу, отлетевшую где-то на подземных горизонтах «Николаевки».

«Киповцы» на страже

Автоматизация технологических процессов на ЦОФ – давний тренд, одно из основных направлений развития производства в «Дальполиметалле». Микропроцессорная защита спасает мощные электроприводы от опасного перегрева, «умные» датчики следят за уровнем пульпы во флотомашинах, за температурой подшипников и давлением масла дробилок, а устройство контроля загрузки мельницы регулирует скорость движения конвейера без участия человека. Но чтобы все эти системы функционировали, необходимо за ними присматривать, обеспечивая уход, профилактику или починку.

Бригады слесарей КИПиА на фабрике пока нет, но звено «киповцев» уже работает. Слесарь КИПиА Артём Савченко и ученик Данил Прокопчук всегда на страже – следят за исправностью хрупкого, капризного, но очень нужного оборудования. Работы хватает – ЦОФ постоянно меняется и обновляется. Уже

стоит первая дробилка Metso, в новом году ожидают вторую, а впереди «киповцев» ждёт вероятный «энергосервис» – рассматривается использование низковольтного современного оборудования. Скоро на фабрике появятся и полноценная бригада слесарей КИПиА – для надёжности и пользы делу.



ЗДОРОВЬЕ

Прививайтесь!



Текущая статистика по COVID-19 – за последние сутки в стране подтверждены 31 299 случаев кор-ой инфекции во всех регионах. Всего за время эпидемии в России скончались 220 315 человек. В Приморском крае заразились 71 953 человека, умерло 1 200 (на 14.10.2021). В «Дальполиметалле» зафиксировано 138 случаев заражения, один человек умер.

Вакцинация остается самым надежным способом защиты. По словам главы российского Минздрава Михаила Мурашко, доля привитых среди тяжелобольных COVID-19 составляет менее 0,03 процента, подавляющее же большинство пациентов в стационарах — это непривитые. В конце сентября в ВОЗ заявляли о связи смертности от SARS-CoV-2 с отказом от профилактической иммунизации.

Ежедневно выявляются новые случаи заражения работников «Дальполиметалла». Привито хотя бы одним компонентом около 40%. Полностью привито 35,6%. Однако для создания коллективного иммунитета должно быть привито до 80% работников.

В каждом структурном подразделении возникают трудности с выполнением

производственных заданий по причине отсутствия заболевших. Часто работники с симптомами острой вирусной инфекции (температура, насморк, першение в горле, потеря обоняния) приходят на работу, тем самым подвергая опасности заражения своих товарищей. Не все работники соблюдают обязательный масочный режим, социальную дистанцию.

А ведь от каждого из нас зависит здоровье - и своё, и близких.

Самым надежным способом защиты от заболевания коронавирусной инфекцией является вакцинация. Не откладывайте, вакцинируйтесь, чтобы однажды не оказалось слишком поздно!

О.Г. Хрисанфова,
гл. врач
ГМК «Дальполиметалл»

ПОЗНАВАТЕЛЬНО

Крутится, вертится шарик...

Первыми ручками для письма были перья и калямы – камышовые тростинки. Их макали в чернила и писали на папирусах или пергаменах. Авторучка появилась лишь в XIX веке благодаря ньюйоркцу Уотерману, основавшему фирму своего имени. А после, вплоть до наших дней, ручка перьевая «боролась» с шариковой. И, кажется, это противостояние продолжается до сих пор.

Впрочем, не думайте, что шариковая ручка – изобретение недавнее. Еще в 1888 году американец Джон Лауд запатентовал «авторучку с вращающимся наконечником в виде шарика на конце полого стержня, заполненного чернилами». За тридцать лет после Лауда выдали ещё 350 патентов на подобные шариковые ручки, только вот ни одному изобретателю не повезло.



Марсель Биш



Ласло Биро

Всем «отцам» шариковых ручек очень мешали чернила. Шарик, стержень, корпус – ничего сложного. Но чернила... Жидкие пачкали руки, карманы и бумагу. Густые – засыхали или застывали на шарике, когда холодало. Капризное вещество позволяло писать лишь, когда стояло тепло, а ручку держали вертикально.

После Первой мировой за дело взялись Ласло и Георг Биро из Будапешта – в 1943 году они придумали новую конструкцию ручки – капиллярную. Вот только акулами бизнеса братья

Биро не стали – Мильтон Рейнольдс из Чикаго украл изобретение, оформив патент на себя. Первую партию шариковых ручек Рейнольдс продал в 1945 году по 12 с половиной долларов за штуку! В первый же день десять тысяч новинок разошлись влёт.

Однако ручки от Рейнольдса подтекали, а чернила в них пересыхали, и вскоре даже за 19 центов никто не хотел брать шариковые ручки – эту мороку, эту головную боль.

И вот тогда пришёл черёд Марселя Биша. Он придумал сделать шарико-



вую ручку одноразовой и надёжной.

Биш оказался порядочней Рейнольдса – в 1950 году он купил патент у братьев Биро, взяв их ручку за основу, и усовершенствовал её. Марсель Биш приспособил изобретённый в Швейцарии способ обработки металла до сотых долей миллиметра. В итоге у Биша получались стальные шарик диаметром всего в 1 мм. Ручка и писать стала тоньше, и чернила больше не просачивались. И в 1952-м Биш «вывел в свет» свою дешёвую шестигранную ручку из прозрачного пластика. Назвал он её «Кристалл».

А название «Бик» было отличным маркетинговым ходом. В англоязычных странах его фамилию произносили с трудом, вот он и изменил написание своего имени – и перед ним раскрылся колоссальный рынок США!

Марсель Бик придумывал всё новые модели, корпел над дизайном ручек, но старый, добрый BIC Crystal вот уже 60 лет подряд остаётся самой популярной среди ручек – в день выпускается по 14 миллионов штук.

СПОРТ



Целеустремлённые в спорте – успешные в жизни

В «Дальполиметалле» уважают спорт и уж точно не пропускают городские спортивные состязания. Например, те, что недавно состоялись в с/к «Гранит», где трудящиеся Дальнегорска соревновались в меткости, отправляя дротики в мишени.

Дартс – так называется спорт, популярный, как оказалось, не только на своей родине в Британии. «Дальполиметалл» на соревновании по дартсу представляли сразу три команды. Каждый из наших – активный участник районных и краевых Спартакиад, в т.ч., состязаний по ГТО.

Самыми меткими среди работников «Дальполиметалла» стали Юлия Кубышкина и Павел Путятин, вторыми – Светлана Бауло и Вячеслав Прохоров, третьими – Дарья Макаренко и Никита Вилков. Глядя на этих ребят так и хочется сказать: «Целеустремлённые в спорте – успешные в жизни!»

Чемпионка мира

На момент вёрстки этого номера газеты дальнегорская спортсменка Вероника Дьякова готовилась к выступлению на очередном Чемпионате мира в текущем сезоне в Литве. Месяцем раньше она уже одержала уверенную победу на Чемпионате мира по классическому пауэрлифтингу в Швеции. Успела вернуться домой и даже победить в местном соревновании по скайраннингу – ежегодном забеге на Телевышку. И вот впереди подготовка к новой высоте...

Пауэрлифтинг – спорт для самых сильных. Включает в себя упражнения со штангой – жим лёжа, становая тяга и присед. В сентябре, в шведском городе Хальмстаде Вероника выступала под нейтральным флагом Олимпийской сборной России (результат действующих санкций против нашего государства). Конкуренция оказалась нешуточной – более 600 спортсменов состязались между собой в этом скандинавском городке.

«Борьба была очень напряжённая, – рассказала Вероника. – С одной из соперниц ми-

нимальный разрыв сохранялся до конца. До моего последнего подхода она меня опережала. Но мой очередной личный рекорд 165 кг в становой тяге разрешил этот спор в мою пользу».

Таким образом, Вероника опередила спортсменок из Казахстана и ЮАР. В сумме она набрала 380 очков – присела со штангой 125 кг, толкнула в жиме от груди 90 кг и удивила своего тренера С.А. Кима очередным рекордом России в становой тяге – 165 кг.

Желаем Веронике Дьяковой самой яркой спортивной карьеры!



Главный редактор
В.П. Большаков

Компьютерная вёрстка
Я.В. Васильцова

Газета «Дальполиметалл» зарегистрирована в Приморском территориальном управлении МПТР России 13 мая 2003 г. Регистр. № ПИ 20-0290.

Учредитель – Акционерное Общество «Горно-металлургический комплекс «Дальполиметалл».

Адрес издателя и редакции: 692446, г.Дальнегорск, проспект 50-летия Октября, 93.

Редакция – (42373) 3-03-52 (доп. № 157). E-mail: office@dalpolimetal.ru

Газета отпечатана в ЗАО «Полицентр».

Адрес: Приморский край, г. Арсеньев, ул. Заводская, 5.

Объём 1 печатный лист. Распространяется бесплатно.

№ 10 (623) от 23 октября 2021 года.

Печать офсетная. Тираж 2500 экз.

Газета выходит 1 раз в месяц.

Подписано в печать: по графику в 19.00, фактически в 19.00.

Дата выхода в свет – вс., 31 октября 2021 года.

Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикации. За содержание объявлений редакция ответственности не несет.

Содержание данной газеты не рекомендовано лицам до 16 лет.