



ДАЛЬПОЛИМЕТАЛЛ

Instagram
@dalpolimetall

ЕСТЬ 2290
ПОДПИСЧИКОВ!

ГОРОДСКАЯ ГАЗЕТА АО «ГМК «ДАЛЬПОЛИМЕТАЛЛ»

22 ФЕВРАЛЯ 2021 ГОДА, № 2 (615)

16+



Они сражались за ЦОФ



Когда силуэты сопки в районе Садового проявлялись на фоне предрассветного неба, морозный ветер не скрашивал трудовые будни выносливых работников ЦОФ, спасавших обогатительную фабрику от вынужденного простоя. В эти напряжённые январские дни горняки уже третью неделю работали на склад, забив рудоспуски до отказа. Вынужденная остановка фабрики отразилась буквально на всех подразделениях «Дальполиметалла», привела к аритмии производственного процесса. Ситуацию исправляли всем миром – активно участвовали работники рудников «Николаевский» и «2-й Советский». Но были и отличники – не считаясь с личным временем, преодолевая холод и усталость, слесари Виктор Шутиков, Константин Чертков, Сергей Никифоров и сварщик Евгений Казанцев пикет за пикетом шли вдоль замёрзшего пульповода к цели – к запуску Центральной обогатительной фабрики.

Ключевым фактором, окончательно сковавшим ЦОФ в рождественскую ночь, стало аварийное отключение электроэнергии на подстанции «Садовой» (35 кВ). Обесточенная пульпоносная станция не выполняла своей главной функции несколько часов – этого хватило, чтобы в аномально морозную ночь пульповод, как говорят специалисты, «прихватило». В минус тридцать с ветром прихватило так, что попытки продавить пробку не увенчались успехом – плотно запечатанный льдом пульповод порвало. Но борьба за живучесть ЦОФ продолжалась – после гидроудара на оперативном совещании приняли решение переврезаться на километровый отрезок резервного пульповода в месте где замёрз основной. Сделали! Снова запуск! Но вымерзший пульповод вновь преподнёс неприятный сюрприз в

виде т.н. пакового льда, намерзающего внутри трубы. Запечатанный шугой, пульповод под утро следующего дня вновь порвало...

После этого, посоветовавшись, руководство и главные специалисты «Дальполиметалла» решили, что единственный выход – остановить фабрику и восстанавливать пульповод по всей его длине, а это почти 14 км. Вместе с водоводом, который тоже частично перемерз.

Собрать из двух (резервного и основного) один действующий пульповод – такая задача стояла перед коллективом ЦОФ. Для ускорения процесса с самого начала восстановительных работ подключились дальнегорские предприниматели Арсений Грицюс и А.П. Ситников, а также специалисты ЦРМЦ, к примеру, мастер своего дела – сварщик Константин Поздеев.

Поделив пульповод на участки, все дружно грели трубу огнём и горячей водой, одновременно дефектуя пульповод на всём протяжении. Суммарно на новые заменили почти 600 метров труб.

Отметим, что большую роль в «реанимации» обогатительной фабрики сыграли главные специалисты «Дальполиметалла» - гл. энергетик Евгений Дегтярёв, гл. механик Максим Сверкунов, его зам Сергей Ромашенков и другие специалисты. Находясь на объекте сутками, они личным примером демонстрировали настрой на победу. На морозе, в исключительно суровых обстоятельствах, такой настрой был необходим как воздух.

Если в первую неделю аварийной остановки ЦОФ у кого-то из рабочих могли опуститься руки от непосильной задачи, то ближе к 20-м числам января каждый уже понимал, что нет ничего невозможного. В прошлое ушли вредные упаднические настроения и мысли «об остановке до весны».

К моменту запуска на ЦОФ завезли более 50 тонн соли, которая ещё как пригодилась. К счастью и жуткие морозы сменились короткой оттепелью. В это погодное «окно» необходимо было успеть подготовить всё для успешного запуска фабрики. Напряжённость момента была очевидной, ведь все понимали, что возможности для второй попытки нет.

- Специфика работы обогатительной фабрики - в непрерывности её эксплуатации, - говорит начальник ЦОФ Сергей Леонидович Ситников. - Зимой этот факт подкрепляется морозом. Опыт, который мы пережили в январе, многому нас научил. Выво-

ды мы, конечно, сделали. Уделим внимание дублирующим функциям энергосистемы хвостового хозяйства – модернизации подстанции, которая так нас подвела.

26 января в половину седьмого вечера Центральная обогатительная фабрика запустилась под нагрузкой. 50 тонн соли и горячий пар сделали своё дело – за долгие полтора часа насосы продавили пульпу от ЦОФ к хвостохранилищу. Корпуса фабрики, парализованные почти на три недели, снова привычно загудели дробилками и мельницами.

...Прошёл месяц после описанного события. И, вроде бы, уже забываются и тяжёлый, напряжённый труд, и личный вклад каждого участника тех драматических событий. Но мы напомним, что запуск ЦОФ в кратчайший срок в условиях суровой зимы, когда все причастные к восстановлению пульповода на практике подтвердили профессиональную квалификацию и проявили силу духа – это коллективное достижение, победа всего «Дальполиметалла».



Арсений Грицюс



Слесари Виктор Шутиков, Константин Чертков, Сергей Никифоров и сварщик Евгений Казанцев

Профсоюзное недоразумение



Это случилось в декабре. Профсоюзный организатор рудника «Николаевский» Андрей Александрович Кипчук направил в трудовую инспекцию и в прокуратуру, как выяснилось позднее, сумбурное по содержанию письмо. В своём послании он жаловался, в том числе, на работодателя, который «не платит за рабский труд» и «заставляет людей вкалывать по 12 часов». Не читая текст целиком и на слово поверив своему профоргу, письмо подписали 38 трудящихся «Николаевки». Позже, когда люди осознали, что А. Кипчук попросту воспользовался их доверием в лишь ему понятных личных интересах, они отозвали свои подписи, однако прокуратура уже отреагировала... Резонанс получился нешуточный.

9 февраля рано утром перед рабочей сменой коллектив «Николаевки» собрался в актовом зале АБК, чтобы разобраться в двух вечных вопросах: «Кто виноват?» и «Что делать?»

Начальник рудника Леонид Ситников доложил собранию, что руководство «Дальполимметалла» готово перевести работников «Николаевки» с двухсменки обратно на трёхсменку, готово отменить работу по 11 часов и вернуть прежнее рабочее время, то есть, 7 часов.

Но как же так? – Спрашивал у зала Леонид Сергеевич. – Ведь два года назад 112 человек согласились перейти на двухсменную схему, которая оказалась удобнее и выгоднее для работников рудника!

Да, поначалу такой график был непривычным, но очевидные плюсы проявились сразу – переход на двухсменный режим работы, зарабатывать горняки стали больше и свободного времени у них прибавилось, поскольку выходные стали длиннее, а на дорогу к руднику суммарно теперь тратится гораздо меньше часов. Разумеется, от таких плюсов отказываться не хочет никто.

На собрании 9 февраля перед коллективом озвучили и ещё один странный эпизод, связанный со злополучным письмом профорга. Речь об очевидно преувеличенной истории электрогазосварщика Алексея Кобыякова, который выполнял работу в неурочное время

и, якобы, сомневался, что её оплатят. Да, начальник должен был заранее предупредить Алексея о том, что работу оплатят в ближайшее время из фонда директора, но не успел это сделать, поскольку слёг с ковидной инфекцией. Этим формальным образом воспользовался А. Кипчук, приписав к целому ряду обвинений в адрес руководства «Дальполимметалла» ещё и несуществующие претензии Алексея Кобыякова.

Нам неизвестны мотивы профорга рудника «Николаевского», способного вот так, не вникая в ситуацию, взять и «накатать» заявление прокурору. Возможно, имели место неудовлетворённые амбиции командира, или просто, как говорят в народе, «не подумал». Но что в итоге? Человек, призванный защищать интересы коллектива, подставил своих коллег. Ведь к принятию в прошлом трёхсменном режиме работы возвращаться никто не хочет – неудобно это людям.

Между тем, всех этих неприятностей можно было избежать, действуй А. Кипчук со знанием дела и как положено по закону.

А положено сначала обращаться с заявлением в Комиссию по трудовым спорам, а затем лишь, если решение КТС не удовлетворит работника - в трудовую инспекцию или в прокуратуру. Так к чему же создавать искусственные трудности? Зачем раскачивать «лодку», в которой мы все плывём, поливая почём зря «капитана» и «старпома».

Занятно, что один или двое присутствующих вступились за привычного им профорга. Дескать, это единственный человек, который «хоть что-то делает для народа». Впрочем, никаких конкретных примеров полезной работы профсоюзного комитета рудника защитники Кипчука не вспомнили. Затруднились они сказать и кому именно помог профорг «Николаевки».

Разумеется, сам А. Кипчук не молчал. Правда, речь его в свою защиту сводилась к простому и, наверно, по-детски наивному выводу, что «во всём виновато руководство!» И ещё председатель профсоюзного комитета «Дальполимметалла» Ирина Григорьевна Николаева!

Татьяна Ивановна Гуртовая, инженер по учёту работы самоходной техники и заместитель профорга рудника, подвела черту под прениями, предложив голосовать. Кто согласен работать по 11 часов в смену? Все! Только один человек предпочёл 7-часовой рабочий день...

Затем горняки «Николаевки» проголосовали по второму пункту: «Выразить недоверие Андрею Александровичу Кипчуку и запретить ему выступать от имени всего коллектива». «Против» подняли руки 8 человек, 56 - «за». 36 человек воздержались.

Будем следить за ситуацией с профоргом рудника «Николаевский», которая, вероятно, разрешится 3 марта, когда члены профсоюза ГМК «Дальполимметалл» проведут отчётно-перевыборное собрание, на котором А. А. Кипчук должен будет выступить с отчётом о проделанной им работе. Надеемся, к тому времени руководству «Николаевки» удастся исправить недоразумения, допущенные профоргом рудника, и урон для коллектива сведётся к минимуму.

ПРОФОБРАЗОВАНИЕ

Молодым у нас - дорога

Утром 8 февраля в Дальнегорском индустриально-технологическом колледже (бывш. училище № 39) состоялась импровизированная ярмарка вакансий. На мероприятие в ДИТК пригласили всех крупных работодателей нашего района, однако откликнулся лишь «Дальполимметалл». Тем лучше, ведь всё внимание студентов было обращено к нашим представителям, рассказавшим ребятам о горняцких профессиях.

Студенты ДИТК интересовались как стать горными инженерами и какие перспективы открываются перед молодыми горняками на рудниках «Дальполимметалла»? Ребята с большим вниманием слушали о горном деле, а кто-то из них уже подумывает перевестись на новую для ДИТК специальность «Подземные разработки полезных ископаемых», где уже с осени начнут готовить будущих горных мастеров.

Сегодня в ДИТК обучаются 874 человека - юноши и девушки из Дальнегорска, Ольги, Кавалерово, Чугуевки, Тернея и даже из отдалённого посёлка Светлая. В колледже обучаются многим необходимым специальностям. Большая группа будущих парикмахеров подошла к стенду «Дальполимметалла». Девушки с интересом рассматривали образцы полиметаллической руды. Возможно, для кого-то из них эта встреча станет судьбоносной и укажет дорогу в сторону геологии.

Горные инженеры, маркшейдеры, геологи - таких специалистов «Дальполимметалл» будет приглашать к себе всегда. Поэтому

ребятам, выбравшим горное дело, найти работу в Дальнегорске не составит труда. Тем более, что в последние годы в высших учебных заведениях Приморского края кафедры горных институтов закрыты... В связи с таким перекосом в подготовке кадров роль ДИТК, конечно, велика.

На специальности «Подземные разработки полезных ископаемых» обучение продлится два года и десять месяцев. Выпускники получают дипломы горных техников и основательное среднее профессиональное образование. В дальнейшем же в ДИТК планируется обучать техников-маркшейдеров.

Если очная форма обучения актуальна для выпускников средних школ, то заочная - для уже работающих в «Дальполимметалле» горняков. Так, поступить в ДИТК, уже пожелали молодые проходчики из бригады Сергея Кочурова. Желание повышать квалификацию всячески приветствуется руководством нашего предприятия.

В добрый путь по дороге знаний и добро пожаловать в «Дальполимметалл»!



От механики к электронике

Когда в 1950-е годы на руднике «2-м Советском» проходили штольню Капитальную, её сечение было таким, что даже среднего роста горняки пригибали голову. Борты и кровлю раскосили уже позднее, когда рудник окреп и прирос многочисленными рудными телами. Мало что осталось от тех времён. Разве что механизмы шахтной подъёмной установки около клетьевого ствола. Сюда мы и направляемся вместе с главным механиком рудника Вадимом Самариним.

Главное, на что обращаешь внимание в ШПУ «Клетевой» - образцовая для своих лет шахтная двухбарабанная малая подъёмная машина типа «2БМ», которая применялась в нашей стране со второй половины 1940-х годов. Машину «2-го Советского» вместе с архаичными и феноменально надёжными агрегатами выпустили в 1952-м.

В машинном зале «Клетевой» не выветривается запах смазки. По механизму червячной передачи, густо обработанному литолом, скользят концевые выключатели. Одновременно на глазах у наблюдателя взводится пружина звонка, оповещающая машиниста о том, что клеть дошла до заданной глубины. Человек, нарисовавший в своём воображении весь этот механизм, названный глубиномером, - поистине настоящий конструктор. В мире смартфонной культуры потребления такой вот перепачканный смазкой рудимент - как музейный экспонат, пример материального мира поколения создателей.

- Как бы надёжна не была механика середины прошлого века, но от этого надо уходить, - гово-

рит Вадим Самарин. - И первое, что нужно здесь поменять - это привод. То есть, двигатель в сборе с системой роторных сопротивлений. Ведь такое оборудование больше не производится нигде в мире. Тахогенераторы тоже нигде не применяются. Система, концевых выключателей выглядит громоздко и архаично... В общем, тут есть возможности для творчества.

Вадим говорит со знанием дела, поскольку не так давно уже внедрил современные технологии на соседнем скиповом подъёме. Теперь на ШПУ «Скиповая» вместо аппарата задания контроля хода шахтной подъёмной машины (АЗК 1-1) применяется электронная система контроля скорости сосуда (СКДС). В прошлое ушли редукторы и этажные выключатели, которые после механического износа требовали регулярной настройки. О времени, когда от «настройщика пианино» зависел план по выдаче руды напоминает, разве что кардан, отсоединённый от крестовины и сиротливо прислонившийся к ненужному шкафу с этажными выключателями. Вместо всего этого нагромождения



Вадим Самарин

- компактные энкодеры и промышленные контроллеры фирмы Siemens. Кстати, аналогичное оборудование последние годы применяется на руднике «Николаевском».

- Находясь в зоне разгрузки, скип калибруется каждый раз, - делится тонкостями системы Вадим Самарин. - Поэтому программа сама корректирует глубину с учётом растяжения каната. Это даёт нам высочайшую точность.

Подходим к машинисту «Ски-

повой». Вместо устаревших сельсинов (аналоговых приборов, показывающих глубину) - цифровой формат. Вся информация теперь выведена на монитор компьютера. Наглядно и понятно даже ученику.

- Подобную модернизацию мы планируем и на участке «Южном», где пока ещё используются этажные выключатели и сельсины, - говорит Вадим Самарин. - Начало положено - на обоих стволах мы уже установили современные устройства регистрации параметров с контроллерами. После замены металлических балок в стволе СКС приложим все силы для дальнейшего обновления подземной инфраструктуры.

...По пути до сопряжения Транспортного уклона с гор. -135 м., где строится новая рембаза для самоходной техники «2-го Советского», продолжаем обсуждать механику самой «инструментальной» подъёмной машины «Дальполиметалла».

- По механической части к этой машине замечаний нет, - говорит

Вадим Самарин. - Модернизация коснётся лишь электроники. То есть мы поменяем механическое управление машиной на электронное. Избавимся от большого количества тяг и рычагов, с которыми связаны зазоры в шарнирах и другие примеры механического износа.

И ведь, действительно, на подъёмной машине «2БМ» машинист рукояткой механически воздействует на гидравлику с помощью систем тяг и рычагов. То есть при торможении он чувствует барабан рукояткой. В современном же варианте машинист, приводя в действие рычаги, воздействует на датчики, после чего системой управляет электроника.

- Машинистки любят подъёмную машину клетьевого ствола. Можно сказать, приросли к ней душой, - говорит Вадим Самарин. - Но после модернизации они будут любить её ещё больше.

В этих словах главного механика рудника «2-й Советский» - уверенность в том, что к прогрессу надо стремиться всем и всегда.



Было...



Стало

ПРЕЦЕДЕНТ

За нежелание взаимодействовать – выговор

В конце января на «2-м Советском» произошёл неприятный инцидент, выявивший работников рудника, которые систематически игнорируют принятое в «Дальполиметалле» «Положение по обороту минералов». Выговор с занесением в личное дело получил горный мастер Илья Базилевский. Начальник добычного участка Роман Горелов отделался устным порицанием от руководства предприятия.

В ночь с 24 на 25 января на руднике «2-м Советском» после взрывных работ обнаружилась кальцитовая продушина. На полость в горном массиве внимание обратили машинист буровой установки Сергей Галецкий и машинисты ПДМ Иван Гуткин, Алексей Хрипченко и Антон Приходько. Через короткое время на месте оказался и горный мастер Илья Базилевский...

Вот тут бы ему и обратиться к распоряжению главного инженера рудника Дмитрия Ланцова «О порядке действия горных мастеров при обнаружении продушин, содержащих минералогические образцы». Во-первых, горный мастер должен был обеспечить сохранность продушины, напомнив об ответственности своим подчинённым. Во-вторых, оперативно сообщить о случившемся диспетчеру, либо лично начальнику участка, либо лично зам. гл. инженера предприятия Г.М. Крутикову. На всех подземных горизонтах есть телефоны, поэтому задача простейшая. Это всё, что требуется!

Однако, Илья Базилевский проявил полное равнодушие к своим должностным обязанно-

стям, не проинформировав ответственных лиц о продушине в тот же час. В соответствующий журнал запись он сделал лишь утром после смены. Слишком поздно!

Очевидно, что рассказывать о продушине лично Григорию Михайловичу Крутикову, отвечающему в «Дальполиметалле» за «Положение о минералах», горный мастер не собрался даже утром. Как и его начальник Роман Горелов, что неоднократно подтверждалось на практике ранее. Причину удивительного упорства понять мы не в состоянии, ведь чего проще зайти в соседний кабинет и поделиться информацией. Вместо этого - бойкот, мешающий развитию большого и нужного «Дальполиметаллу» дела.

В итоге, сведения о продушине поступили с опозданием на полсуток и то лишь потому, что на участке всё же есть воспитанные люди, уважающие закон. Часть материала в продушине, конечно, похитили. Кто кого прикрывает, гадать не станем, однако в данном эпизоде вина за непотребное отношение к внутренним распоряжениям руководства «Дальполиметалла» - целиком на горном мастере.

Моральную ответственность несёт и начальник участка, который (надеясь, лишь до момента происшествия) самоустранился от взаимодействия с Г.М. Крутиковым, по всей вероятности прикрываясь тезисом, что «руда важнее». К слову, весь коллектив Романа Горелова на момент написания публикации не ознакомился с «Положением о минералах» под роспись. А времени прошло немало...

Что мешает начальнику добычного участка Роману Горелову качественно взаимодействовать со своими подчинёнными, а также с отделами рудника «2-й Советский»? Ведь вопросы к нему возникали и ранее, например, когда главный механик рудника после нештатной неисправности буровой установки добивался от машинистов СБУ эксплуатировать технику по всем правилам

ТО и ознакомить машинистов с должностной инструкцией под роспись. Роман Горелов этого делать не стал. Или когда тот же главный механик потребовал взять объяснительную с машиниста ПДМ за ненадлежащее отношение к технике. Аналогичная ситуация! Значит, прикрыл собой подчинённых?..

Предполагая такое благородство, не будем забывать, что в объяснительной о продушине, обнаруженной 24 января, Роман Горелов не признал своей вины, но, вместе с тем, сослался на всех остальных, в том числе, на горного мастера.

Что ж, подведём итог сказанному: эпизод с очередным хищением минералов на руднике «2-м Советском» произошёл. Наказаны пока не все. Но для тех, кто попал под горячую руку карательной системы, следует помнить, что второй

выговор влечёт за собой процесс увольнения, до чего, поверьте, доводить не хочется никому. Однако впрямь руководство «Дальполиметалла» будет действовать в отношении нарушителей строже. Поэтому призываем всех горняков работать в рамках «Положения о минералах», получая от этого денежную прибыль, а не санкции. Время для размышлений было достаточно.

И последняя ремарка для всех, кто склонен искажать факты - общая о продушине в час её обнаружения, горняк ни в коей мере не замедляет производственный процесс. Нет здесь противоречия с темпами проходки и тому подобными всем понятными обстоятельствами! Ведь через два часа в любое время суток на месте будет горный инженер, ответственный за качество вскрытия продушины. В его арсенале - даже спецсредства для осмотра продушины через скважину. Пока он будет добираться до места, все остаются при деле - машинисты ПДМ зачищают забой, проходчики обуривают его по паспорту. Даже, если каким-то из шпуров проткнутся в пустоту.

Уважаемые горняки, будем работать по-честному и жить дружно, исходя из того, что минералы, обнаруженные на рудниках «Дальполиметалла», принадлежат предприятию.



Рудник «2-й Советский»

Драгоценная окаменелость

Аммолит - одна из самых редких и красивых драгоценностей органического происхождения. Но это не минерал в классическом понимании, а окаменевший перламутр на раковинах аммонитов - ископаемых головоногих моллюсков, которые обитали в морях во времена динозавров, около 70 миллионов лет назад. Раковины аммонитов (от 2 см до 2 метров в поперечнике) добывают в США, Англии, Марокко, Мадагаскаре, России. А вот аммолит - большая редкость. В 1981 году Всемирная ювелирная конфедерация (СВЮ) присвоила аммолисту статус драгоценности. Таким образом, аммолит стал последним драгоценным камнем в международном списке.

Аммолит в основном состоит из арагонита с примесями сульфида железа и оксида кремния. Цветовая палитра аммолита крайне широка: если рассматривать один и тот же образец с разных ракурсов, окраска его меняется от темно-красного, через оттенки желтого и зеленого до завораживающего синего. Эффект радужного сияния (иризации) объясняется тем, что в процессе окаменения структура арагонита стала тонкослоистой, частично заместившись массой примесей. Свет, проходя через множество минеральных слоёв, многократно от них отражается и преломляется, рождая изумительные переливы красок. Можно сказать, что такое строение перламутра является дефектом камня. Чем сильнее дефект, тем ярче иризация - тот самый случай, когда наличие природного изъяна удорожает камень.

У «свежего» перламутра эффект иризации слабый за счёт белковых прослоек между пластинками арагонита. В аммолите же орга-

ника за миллионы лет заместилась кварцем, пиритом и др. элементами, поэтому мы видим настоящее буйство цвета.

Природная окраска аммолита включает весь спектр. Цвет зависит от толщины наслоений арагонитовых пластинок. При максимальной толщине аммолит красный, а если слои тонкие, преобладают фиолетовый и розовый цвета. Последние ценятся особенно высоко, т.к. являются редкими из-за тонкого слоя аммолита, зачастую непригодного для изготовления кабашонов - украшений в виде обкатанных плоских камешков.

Присвоение аммолисту статуса драгоценного камня стало поводом для его промышленного освоения в предгорьях Скалистых гор в штате Юта (США) и на канадском месторождении «Медвежья лапа». Аммолит там находят в глинистых сланцах и дисковидных сидеритовых конкрециях. Добытые образцы отличаются чрезвычайной хрупкостью, поэтому их пропитывают эпоксидной смолой для



укрепления. Перламутровый слой на канадских аммолитах не превышает 1 мм, зато отличается яркой игрой изумрудного, сапфирового и рубинового цветов. Разумеется, изготовить кабашон из чешуек толщиной в 0,5-0,8 мм нереально, поэтому ювелиры используют тех-

нологию триплетов, когда тонкий слой канадского аммолита отделяют от хрупкой основы и помещают меж двух слоёв по принципу бутерброда - снизу используют чёрное акриловое стекло, а сверху кварцевое прозрачное. Посередине находится слой аммолита, про-

клеенный с двух сторон. Дублеты же изготавливают с наиболее толстым слоем аммолита (2-3 мм), используя подложку только снизу. Верхняя часть остаётся природной.

За прошедшие годы растущий спрос на этот уникальный подделочный материал сильно истощил известные месторождения: согласно прогнозам учёных, запасы американского аммолита будут исчерпаны в ближайшие 20 лет.

Тем больше радости ювелирам и любителям окаменелости доставило недавнее открытие: в 2002 году высококачественный аммолит найден на полуострове Таймыр, неподалеку от Норильска. В отличие от канадского, у российского аммолита вмещающей породой является очень крепкий песчаник, а не рыхлый глинистый материал, поэтому таймырские образцы не требуют укрепляющих пропиток и легко поддаются полировке - дублеты выходят идеальные. Изготавливаются и полностью природные кабашоны без защитной «брони». Канадское месторождение не может похвастаться такой возможностью. Аммолисту из Норильского месторождения, с толщиной до 3 мм, дали торговое название «Перланорильск» (перламутр норильский).

Цена аммолита на мировом рынке зависит, конечно, от его качества. Есть образцы за несколько сотен рублей, а есть и за 300 000! Самые уникальные экземпляры на витринах не задерживаются, а, попадая в руки ювелиров, превращаются в произведения искусства.

ОБРАЩАЕМ ВНИМАНИЕ

Правильная пробка

Перед рабочей сменой горняки заходят в чайную - каждый за своим термосом с горячим напитком. Здесь, на руднике «2-м Советском», уже 17 лет чай разливают Марина Демченко. В её кабинете более 70 термосов, и Марина Венедиктовна точно знает какой из них правильный.



- Чай индийский, сахар кладём по норме, - говорит Марина Демченко, - но иногда проходчики просят заварить лимонник или шиповник. Есть и несколько любителей травяного чая.

Так что же с правильными термосами? А это такие, в которых пробки без механизмов. Только резьба и никаких кнопок! Факт, в общем-то, очевиден любому туристу, выбирающему надёжный термос, который не протечёт и будет держать тепло долго. Но для рудника, порой, закупают термосы, не отвечающие суровым реалиям эксплуатации - с неудобными пробками, которые закручиваются чайниками и быстро ломаются. На это очень важное обстоятельство горняки рудника указывают снабженцам, ответственным за приобретение термосов.



ВАКАНСИИ

На работу в «Дальполиметалл» ТРЕБУЮТСЯ

Рудник «Николаевский»:

Зам. начальника участка ВШТ, з/п - до 83 000 руб.
Горный мастер, з/п - до 70 000 руб.
Машинист буровой установки 5-го разряда, з/п - до 85 000 руб.
Машинист ПДМ 5-го разряда, з/п до - 73 000 руб.
Проходчик, з/п до - 90 000 руб.
Электрогазосварщик 5-го разряда, з/п до - 65 000 руб.

Участок «Королевский» (вахтовый метод):

Крепильщик 4-го разряда, з/п - до 50 500 руб.
Проходчик, з/п - до 138 000 руб.

Рудник «2-й Советский»:

Крепильщик 5-го разряда, з/п - до 61 000 руб.
Машинист буровой установки 4-го разряда, з/п - до 72 000 руб.
Проходчик, з/п - до 94 000 руб.
Слесарь по ремонту оборудования, з/п - до 81 000 руб.
Электромеханик, з/п - до 65 600 руб.

Участок «Южный» (вахтовый метод):

Крепильщик 5-го разряда, з/п - до 50 000 руб.
Электрослесарь 4-го разряда, з/п - до 55 000 руб.

Участок «Силинский» (вахтовый метод):

Заведующий подземным складом ВМ, з/п - до 78 000 руб.
Горный мастер, з/п - до 83 000 руб.

ЦОФ

Дробильщик 4-го разряда, з/п - до 63 000 руб.
Машинист мельниц 4-го разряда, з/п - до 55 000 руб.
Флотатор 5-го разряда, з/п - до 85 000 руб.
Электрогазосварщик 5-го разряда, з/п - до 71 000 руб.

ЦТТ

Водитель самосвала 5-6 разряда, з/п - до 90 000 руб.
Машинист автогрейдера 7-го разряда, з/п - до 85 000 руб.
Машинист автокрана, з/п - до 59 200 руб.
Машинист экскаватора, з/п - до 73 500 руб.

По вопросам трудоустройства обращайтесь в ОРП по адресу:

г. Дальнегорск, проспект 50 лет Октября, 110.
Телефон отдела по работе с персоналом: +7 (42373) 3-25-78

E-mail: kadry@dalpolimetal.ru
Skype: live:kdr_dpm
WhatsApp: +7 (914) 065-02-18

НЕКРОЛОГ

НЕ СТАЛО В.Д. САВВИНА

11 февраля не стало Виктора Дмитриевича Саввина. Всю свою жизнь он проработал в «Дальполиметалле», пройдя трудный и славный путь от геолога до директора. С его именем связана целая эпоха, время, когда предприятие обрело всесоюзную известность, осваивало невиданные технологии, двигало прогресс. Даже на пенсии Виктор Дмитриевич всегда живо интересовался делами «Дальполиметалла» и радовался успехам коллектива.



Дома он хранил десятки альбомов с фотографиями. Победы скоропроходчиков бригад Журавко и Рахманова, пуск рудника «Николаевского», вручение переходящего Красного знамени - он помнил всё и всех...

...Виктор Дмитриевич родился под Сталинградом. Отучившись на инженера-геолога, он выбрал работу в далёком Приморье, на комбинате «Сихали». Трое суток молодой специалист добирался на пароходе до Тетюхе-Пристань, и вот он - комбинат, вот оно, дело всей его жизни.

Начал Виктор Дмитриевич с геологоразведки. В одной из экспедиций на Шербаковское месторождение он нашёл своё главное сокровище - девушку Надю, ставшую ему верной спутницей на всю жизнь.

Рост производства при Викторе Саввине обрёл внушительный размах - перестраивалась фабрика, открывались новые рудники, возводилось жильё для горняков. Пытливый и беспокойный ум Виктора Дмитриевича охватывал любые сферы жизни «Дальполиметалла», и мелочей для него не существовало.

Виктор Дмитриевич Саввин оставил нам богатое наследство - чётко и слаженно работающее предприятие. Именно при нём оно обрело своё нынешнее имя - «Дальполиметалл», и Виктору Дмитриевичу было, чем гордиться.

Теперь его нет с нами, но дело его живёт.