



Работают на опережение

Коллектив ЦОФ, заменивший мельницу № 4 в рекордно сжатые сроки

Без сомнения, все уже осознали, что 2020 год – особенный. Ситуация, которая складывается в мире, вмещалась в планы миллионов людей и тысяч компаний. «Дальполиметалл» – не исключение. Поэтому, учитывая возможные экономические риски в будущем, наше предприятие работает на опережение.

Производственные показатели за три прошедших месяца свидетельствуют о грамотном планировании и правильной стратегии развития. В первом квартале текущего года особенно очевиден результат работы Центральной обогатительной фабрики, не только выполнившей план по выпуску концентратов и переработке руды, но и повысившей извлечение металлов в концентраты.

Полтора миллиона тонн руды в год – таков, по словам начальника ЦОФ С.Л. Ситникова, потенциал фабрики. Однако, для того, чтобы стабильно перерабатывать большой объём руды, необходимо внедрять прогрессивные технологии, что на ЦОФ и так делается планомерно.

«С вводом в автоматизированный режим разгрузки пирамидального отстойника нам удалось уравнять технологические показатели по свинцу и цинку и повысить извлечение металлов. Также, изменив схему распределения пенных продуктов свинцовой флотации, мы снизили потери свинца в цинковом концентрате и тем самым повысили извлечение свинца», – рассказывает Сергей Леонидович.

Это действительно заметно. По сравнению с аналогичным периодом прошлого года выпуск свинца в концентрате увеличился на четверть!

Фабрика постепенно меняется – скоро на ЦОФ поступит первая дробилка фирмы Metso, которая, по замыслу технологов, почти в два раза уменьшит класс питания мельниц. Следовательно, повлияет на производительность фабрики.

«Дело в том, что производительность мельницы зависит от её класса питания, – объясняет главный инженер ЦОФ М.Н. Воложанин. – Сейчас

класс мелче 25 мм. Чтобы этот показатель снизить, необходимо совершенствовать дробильное отделение. Дробилки Metso обеспечат нам класс – минус 15 мм».

Таким образом, в будущем вместо четырёх можно задействовать две большие рудные мельницы, поскольку на измельчение более качественно дроблёного материала потребуются меньше времени – экономия электроэнергии налицо. Да, есть и такой план, обоснование которому – конкретные примеры производственных схем на родственных предприятиях. Возьмём хотя бы Зыряновский комбинат, где руды – идентичные дальнегорским, а производительность – почти в два раза выше.

С.Л. Ситников приводит в пример и бывшую Краснореченскую фабрику, где исходный класс питания мельниц не превышал 13 мм. «Наш путь – совершенствовать технологию и сокращать расход электроэнергии», – говорит начальник ЦОФ.

Текущие задачи по модернизации фабрики постепенно воплощаются в жизнь. Около комнаты мастеров смонтирован и ждёт пуска в эксплуатацию один из новых ступителей, который не позволяет обезвоживать процесс фильтрации. Неподдалёку продолжается наладка 6-го вакуум-фильтра, завязанного на

второй свинцовый бункер. То есть, схему погрузки готовой продукции на ЦОФ тоже совершенствуют. Цель – оптимизировать доставку концентратов на склад в пос. Рудная Пристань и обойтись двумя самосвалами. Удаётся пока не всё.

«На этом фильтре недостаточно отдува – разбираемся, – объясняет начальник фабрики. – Слишком большая циркулирующая нагрузка на второй свинцовый перешеек».

Это только со стороны обогащения руды – процесс понятный каждому. Здесь на каждом шагу наука и расчёты. А ещё очень много ручного труда, в основном, слесарного направления. Замена футеровочных плит и мельниц целиком, монтаж флотационных камер, трубопроводов, насосов – всё это требует от рабочих самой высокой квалификации. Последний пример – замена мельницы №4. В марте эту сложнейшую задачу коллектив ЦОФ выполнил в сжатые сроки – всего за 10 дней. Препятствием для замены мельницы были старые стотонный механизм для измельчения руды, разрезали пополам и выдали на улицу. Своё отрабатал и старый спиральный классификатор – теперь на его месте вращается новый. В этом масштабном мероприятии проявили свои лучшие способности сварщик Сергей Чертков, слесари Владислав Усатов, Сергей Головкин, Константин Чертков, Герман Чичеров, Андрей Гарифудинов, Леонид Басинский, крановщицы Жанна Волненко и Елена Лакйчук, мастер Евгений Декальчук, Антон Никитин и др. Благодаря этим и другим профессионалам четвёртая мельница работает штатно.

Всё, что вращается и грохочет в главном корпусе – на виду. Но обогатительная фабрика состоит ещё из многочисленных трубопроводов, этажей, галерей, насосов. Поэтому

ещё одно нужное направление работы на опережение – оптимизация насосного хозяйства. «Это важно для технологии, для удобства обслуживания, – рассказал гл. инженер ЦОФ Максим Воложанин. – Строим новую площадку, чтобы несколько изменить схему насосов, выставив их на один уровень. Помогает Ремтроец – залили фундаменты.

Идём дальше и видим новые пластиковые ёмкости в реактивном отделении – цинковый купорос разлёт металлических ванны, но теперь он хранится в надёжном долговечном корпусе из химически устойчивой пластмассы.

Нововведения заметны и в энергетическом хозяйстве ЦОФ – сегодня здесь уделяется большое внимание автоматизации производственного процесса. Теперь автоматика контролирует загрузку мельниц, регулируя скорость движения конвейера. Кроме того, многочисленные датчики сигнализируют оператору о температурных режимах, скоро-

сти вращения мельниц и т.д. Всё это приносит пользу.

Рядом с недавно заменёнными флотомашинными, вращающимися экспериментальные полиуретановые импеллеры, разноцветными лампочками мигают датчики автоматического регулирования уровня пульпы – ещё один пример работы по новому.

Впереди у ЦОФ много интересных событий. Самое, пожалуй, ожидаемое – подключение фабрики к новой подстанции, которую планируется оснастить высоковольтными трансформаторами LSIS. Об этом мы писали неоднократно.

Итак, капвложения в оборудование Центральной обогатительной фабрики, сделанные в прошлом году, сегодня отдаются сторицей. Но расслабляться рано – впереди у коллектива ЦОФ немало творческих задач по совершенствованию технологии и внедрению самого прогрессивного оборудования. Дело нужное, учитывая то, что план надо выполнять.



Новые мельница № 4 и классификатор перед пуском

Горизонты планирования

Правительство Приморского края окажет «Дальполиметаллу» поддержку в форме возмещения затрат на электроэнергию на сумму 300 млн рублей. Об этом рассказал губернатор Приморья Олег Кожемяко во время визита в Дальнегорск 20 марта. «Для нас важно, есть ли у вас перспектива и каков горизонт планирования, - сказал Олег Николаевич на встрече с коллективом нашего предприятия. - Поэтому мы также готовы частично, до половины стоимости, субсидировать приобретение «Дальполиметаллом» горной техники».

Весомые меры поддержки «Дальполиметаллу» Правительство Приморского края оказывает в связи с финансовым кризисом, обвалившим рынок металлов и повлиявшим на деятельность многих компаний. Между тем, жизнь продолжается, и «Дальполиметалл» намерен развиваться - модернизировать производство, обновлять парк подземной техники, сокращать издержки за счёт прогрессивных технологий. Об этом, в частности,

рассказал генеральный директор ГМК «Дальполиметалл» Г.Ю. Зуев. Поблагодарив губернатора за своевременную поддержку со стороны государства, он подчеркнул, что предприятие смотрит в будущее уверенно и, приносясь к новым обстоятельствам, придерживается прежнего производственного плана - восполнять минерально-сырьевую базу, совершенствовать технологию, наращивать добычу руды и её переработку.



ГЕОЛОГИЯ

Полевой сезон не за горами

В середине апреля на вершине горы Южно-Солонцовой снег ещё не растаял. Держится он и на соседних хребтах, по которым совсем скоро пойдёт техника «Дальполиметалла».

С началом полевого сезона геологи и маркшейдеры нашего предприятия отправятся поисковыми маршрутами по южному склону горы Солонцовой. Территориально этот геологоразведочный объект ближе всего к руднику «2-му Советскому», а точнее к его части - месторождению «Светлый отвод».

Цель геологов - восстановить истинную картину изучаемого месторождения, собрать необходимые пробы, наметить площадки для бурения глубоких скважин и т.д. По результатам этой работы будет принято решение о восстановлении дороги, размытой ещё в 2016 году во время тайфуна Лайонрок - для перемещения бурового станка и необходимых грузов.

Полевые геологоразведочные работы 2020 года станут, пожалуй, первыми после многолетнего перерыва.

ЗДРАВПУНКТ СООБЩАЕТ

Превентивные меры



На всех рудниках и в цехах «Дальполиметалла» предпринимаются необходимые меры для предотвращения распространения коронавирусной инфекции (COVID-2019).

У работников предприятия несколько раз в день бесконтактным способом измеряется температура, в усиленном режиме трудятся уборщики бытовых помещений, в столовых исчезли перечницы, солонки и горчица - всё, чем могут пользоваться несколько человек подряд. Также на производстве минимизируются контакты между людьми - задачи по возможности решаются удалённо. За соблюдение санитарных мер отвечают штатные фельдшеры подразделений «Дальполиметалла».

СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

О детях и страховке

Не за горами пора летних каникул, которые детям полезнее всего проводить вдаль от дома. Во всяком случае, так считают родители современных взглядов, с ранних лет приучающие своих детей к самостоятельности. В этом году «Дальполиметалл» продолжает этому способствовать, предлагая работникам предприятия путёвки в детские оздоровительные лагеря Приморского края.

Условия выгодные - 20% от стоимости путёвки платят родители, а 80% берёт на себя «Дальполиметалл». В списке лагерей - «Чайка» на Смычке, шмаковский санаторий «Измурдунный» и лагерь «Цитрус» на острове Попова (под Владивостоком).

Социальная ответственность «Дальполиметалла» распространяется, в том

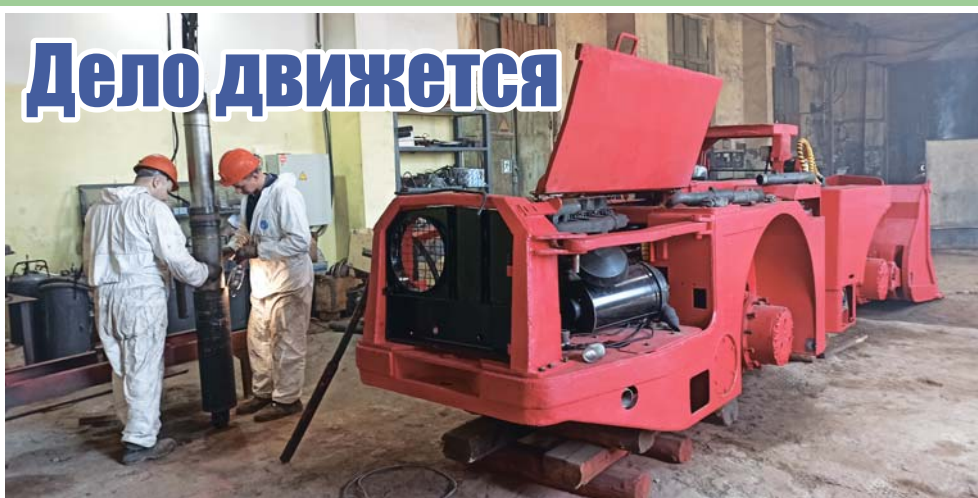
числе, на различные формы страхования своих работников. Например, несколько лет на предприятии действует ДМС, перечень которого регулярно расширяется. В этом году добровольное медицинское страхование включает в себя, в том числе, стоматологические услуги и даже медицинские процедуры в дальнегорской платной кли-

нике «Армо» (подробности уточняйте в профкоме по тел. 144).

Кроме того, в «Дальполиметалле» практикуется страхование работников от несчастных случаев на производстве и планируется страховать всех, кто входит в группу риска, на предмет онкологических заболеваний.

Возможно, страховка, обеспеченная «Дальполиметаллом», окажется для кого-нибудь полезной. Однако стоит осознать, что основная наша страховка - это собственная бдительность на производстве и приверженность здоровому образу жизни.

КАПРЕМОНТ



Дело движется

На участке капитального ремонта подземной горной техники в стадии высокой степени готовности - ПДМ Sandvik LH-203. Машина собрана из новых оригинальных запчастей и агрегатов. Прежними остались лишь две полурамы.

После наладки дизельного двигателя, который капитально отремонтировали, из цеха капремонта выйдем на 75 процентов обновлённая ковшевая машина. Следующий объект для восстановления - самоходная буровая установка с Николаевского рудника.

ДАЛЬНЕГОРСКИЕ МИНЕРАЛЫ

Истинно красив

Минералы, добытые на рудниках «Дальполиметалла», являются собственностью Компании. Все горняки об этом знают и, обнаруживая экземпляры кварца, кальцита, галенита и т.д. или даже признаки продушины, в обязательном порядке сообщают об этом начальникам своих подразделений. Иначе строгие меры обязательно последуют.

Разумеется, за находку предприятие своим работникам платит. Многие проходчики и горнорабочие оценили выгоду такого сотрудничества и уже предметно работают на поисках минералов.

Конечно, истинно красивые экземпляры попадают редко. Однако если попадутся, то превращаются в легенду... Таким стал флюорит, добытый на Николаевском месторождении - на фото. Геологи окрестили его «Рыбным филином».

За сходство с редкой птицей, обитающей на севере Приморского края. Рыбный филин находится на грани исчезновения и нам, как предприятию с высокими экологическими стандартами, хочется хотя бы так, демонстрируя этот прекрасный флюорит, привлечь внимание общественности на среду обитания этой птицы, которую неразумно нарушает человек.

Не исключено, что минерал «Рыбный филин» будет экспонироваться на ведущих мировых выставках.

ОТЧЁТ

Экология на пять

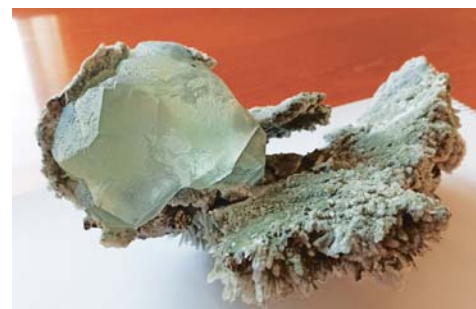


И.А. Ручина

7 апреля завершилась плановая выездная проверка цехов «Дальполиметалла» на предмет соблюдения экологических требований. На этот раз Дальневосточное межрегиональное управление Росприроднадзора представляли пять государственных инспекторов, что для отдела охраны окружающей среды стало своеобразным рекордом.

- За месяц инспекторы проделали большую совместную работу, однако нарушений природоохранного законодательства со стороны «Дальполиметалла» не выявили, - рассказала нач. отдела экологии Ирина Ручина. - Очень полезной для нас стала организационная работа нач. ЦТТ В.П. Дьякова, нач. ж/д участка А.А. Павестьева, нач. погрузочно-разгрузочного участка А.В. Андриюшкина. Высокие профессиональные качества продемонстрировали и специалисты нашего отдела.

Состоявшаяся плановая проверка продемонстрировала высокую степень ответственности работников «Дальполиметалла» к окружающей среде. Бережное отношение к природе - тренд современного мира. Это надо понимать каждому.



Опытный снабженец



ОМТС по праву считается одним из самых дружных коллективов в «Дальполимметалле». Здесь трудятся молодые ребята, объединённые не только производством, но и досугом – нередко наши снабженцы ходят в совместные турпоходы, вместе отмечают праздники.

Каждый в ОМТС достоин отдельной заметки, однако сегодня мы выбрали одну из самых очаровательных и опытных снабженцев – Юлию Буллер.

Юлия работает в «Дальполимметалле» с 2012 года. Окончив ДИЭИ-ДВФУ по специальности «Менеджмент организаций», она недолгое время трудилась кладовщицей на руднике «2-й Советский», после чего перевелась в отдел материаль-

но-технического снабжения.

У каждого специалиста ОМТС свой сектор ответственности, своя группа товарно-материальных ценностей. Юлия Буллер отвечает за масла, резинотехнические изделия, стройматериалы, канаты, метизы – в

общем, обеспечивает нормальную работу рудников и цехов «Дальполимметалла».

Юлия обладает непреклонными качествами хорошего снабженца – выдержкой и устойчивостью к стрессам. Ведь не всегда бывает просто договориться с поставщиками, особенно во время самоизоляции, когда некоторые предприятия работают не стабильно. Но договариваться надо и Юлия Буллер справляется со своими задачами превосходно. Таков её вклад в общее дело предприятия.

В конце процесса, в начале пути



Оксана Андреевна Осачёва работает на ЦОФ перевальщицей. Если точнее, она – машинист питателя 3-го разряда. Оксана отвечает за последние из ленточных конвейеров, «переваливающие» готовый концентрат в бункера для отгрузки в самосвалы. Героиня нашей заметки в шутку говорит, что на ней заканчивается фабрика.

Работает Оксана Осачёва год с лишним. Самое интересное, по её словам, было в самом начале, когда она пришла на ЦОФ и увидела производство изнутри – весь лабиринт ярусов и переходов, множественное движение огромных машин – мельниц, флото-

камер, фильтров.

«Потом привыкла понемногу, – рассказывает Оксана Андреевна. – Обучилась за три месяца и уже сама вышла на смену. Бывало страшновато. Особенно, когда перегруженная лента опускалась и питатель останавливался. Ничего,

справлялась. Бывает, концентрат падает с конвейера, и надо его быстро перекидать обратно на ленту, но я уже втянулась. Да и водители помогают, если требует ситуация».

Оксана Осачёва показала всё свое рабочее хозяйство, вплоть до бункеров, куда цинковый и свинцовый концентраты попадают с фильтрации. По её словам, в ближайших планах – «подняться выше», освоить ещё одну специальность – обучиться на фильтровальщика.

ВАКАНСИИ

В «Дальполимметалл» для строительства объектов хвостохранилища ЦОФ требуются:

сварщики, монтажники, плотники-бетонщики.

Оплата труда – сдельная. При условии выполнения планового объёма работ – не менее 40 тыс. рублей в месяц и выше. Иногородним – общежитие бесплатно.

По вопросам трудоустройства звоните начальнику ремонтно-строительного цеха Ю.А. Лебеву по тел. +7 (963) 51-69-203.

Дополнительная информация – на сайте www.dalpolim metall.ru в разделе «Вакансии».

От сержанта до генерала

Окончив Иркутский политехнический институт в 1983 году, Василий Юренко приехал по распределению в Дальнегорск. Дипломированный горный инженер-обогачитель устроился в «Дальполимметалл» мастером на ЦОФ. Так началась его трудовая биография.

«Василий Иванович – грамотный инициативный специалист, – говорит начальник ЦОФ Сергей Леонидович Ситников. – Мы знакомы со студенческой скамьи. На сто процентов самостоятельный человек – не подведёт, не станет ждать ценных указаний, самостоятельно примет меры, предложит решение и возьмётся за дело».

Биография Василия Юренко похожа на историю некоторых военачальников, прошедших долгий путь от солдата и сержанта до генерала. Он быстро перерос должность мастера, став механиком по нестандартному оборудованию. Конечно, освоил все тонкости переработки руды, в совершенстве изучив технологию. Пришлось поработать и на хвостохранилище, и даже в ОТК – отделу техни-

ческого контроля ЦОФ Василий Иванович отдал десять лет.

С 2015 года Василий Юренко – начальник главного корпуса Центральной обогатительной фабрики. Тридцать семь лет он трудится на фабрике! Повсюду здесь чувствуется его хозяйский подход. Например, Василий Иванович оптимизировал схему подключения пирамидального отстойника, с целью снизить потери металла в «хвосты». Продумал перевезку на флотации – теперь пенный продукт идёт в дело сразу, а не возвращается, как раньше, на первую стадию... Рационализаторские предложения начальник главного корпуса вносит регулярно. Сегодня, когда ЦОФ переоснащается, такой инициативный подход к работе особенно актуален.



Производим кислород

Кислородная станция «Дальполимметалла» функционирует в микрорайоне Горелое с середины прошлого века. Сегодня здесь трудится немногочисленный коллектив профессионалов во главе с мастером Сергеем Петелиным. Состав женский – Елена Залевская, Елена Мешалкина, Татьяна Посереява, Надежда Сметанина.

Сергей на «кислородке» – с 2002 года. В «Дальполимметалле» он работает всю жизнь – начинал в ОТК на весовой. Но, однажды приехав на кислородную станцию ремонтировать весы, остался здесь на много лет. Сергей Петелин – специалист универсальный. Он и грузчик, и слесарь, и заправщик огнетушителей, и даже испытатель баллонов.

«Кислородная станция «Дальполимметалла» предлагает сжатый кислород высокого качества (то есть без примесей) по самой низкой цене в Дальнегорске – по 72 рубля за кубический

метр с НДС», – чеканит Сергей. Подход правильный – большинство клиентов нашей «кислородки» – сторонние организации.

Сергей Петелин говорит, что у них в обороте всегда около 250 кислородных баллонов – одни у клиентов, другие на заправке. И, кстати, этой весной коллектив кислородной станции достиг небывалой производительности, связанной с увеличением продаж в три раза! Таким образом, небольшой, но столь необходимый цех приблизился к самоокупаемости.



Хозяин рудных гор

(Окончание. Начало в № 2)

12 апреля Виктор Дмитриевич Саввин отметил день рождения. Больше 30 лет он живёт во Владивостоке, но о своём комбинате не забывает – интересуется производственными новостями, регулярно читает нашу газету. От имени руководства, профсоюзного комитета и всего коллектива ГМК «Дальполимметалл» поздравляем Виктора Дмитриевича с 88-летием. Желаем имениннику здоровья и бодрости духа! А читателям предлагаем продолжение повествования о трудовом пути заслуженного главного инженера, а затем и прославленного директора «Сихали» и «Дальполимметалла».



1950-е годы



1970-е годы

...В 1960-х комбинат «Сихали» расширялся и строился. На тот период пришлось немало рационализаторских предложений, таких, например, как скоростная флотационная машина «Сихали», которую даже экспонировали в Москве на ВДНХ. Обогаителям под руководством В.Д. Саввина в тот период удалось на прежних площадях перерабатывать вдвое больше руды. Для этого понадобилось кардинально перестроить ЦОФ. Оно и понятно, ведь в ту пору даже приёмные бункеры были деревянными. Заменили многое – более 30 конвейеров, фильтровальное оборудование, усовершенствовали реагентный режим.

Широкая модернизация охва-

тила и рудники – внедрялись передовые методы проходки, испытывалось немало нового оборудования, например, первые пневмопогрузочные машины на рельсовом ходу – до того порода в забое горнорабочие грузили лопатами...

Масштабные всеохватные перемены Виктор Дмитриевич Саввин воспринял как вызов, и этот процесс он не только возглавил, но и ускорил. В 1963 году средства, вложенные в «Сихали», вернулись государству прибылью в три миллиона рублей.

Страна отвечала взаимностью – в комбинат продолжала поступать новая техника: проходческие лебедки, скипы ёмкостью два кубометра, первые подземные маши-

ны на колёсном ходу. В строй вводились новые рудники. В систему «Сихали» на какое-то время даже вошло месторождение «Восток-2» в Красноармейском районе, всю инфраструктуру которого строили горняки Тетюхе.

«Мы направили на «Восток-2» двести наших лучших работников, – вспоминает В.Д. Саввин. – Я туда добирался не совсем обычным путём – летел сначала до Рошино на вертолёте «Ми-1», а затем на машине одолевал 70 километров через пролазы в тайге».

Начало 1970-х годов ознаменовалось для В.Д. Саввина сразу несколькими событиями. В 1972 году Государственный Сихотэ-Алинский полиметаллический

комбинат «Сихали» переименовали в Дальневосточный горно-металлургический комбинат им. В.И. Ленина (ДВГМК). А с января 1974-го Виктор Дмитриевич возглавил ДВГМК. Собственно, к этому он был и морально, и технически подготовлен, поскольку не раз оставался за директора, когда тот уезжал в командировки в Москву.

Тем временем процесс модернизации «Дальполимметалла» продолжал ускоряться. Коренные изменения в технологии подземных работ внесла новая горная техника – дизельные погрузо-доставочные машины ЛК-1, ДК-2, 8Д, 1-2А. Проходчики горизонтальных выработок получили погрузочные машины непрерывного действия ПНБ-3Д и 2ПНБ-2. Широко применялись проходческие комплексы КПВ, испытывались комплексы КПН и КПК. Подземные горизонты было не узнать.

В 1975 году в ДВГМК работало 5981 человек. Действовало пять обогатительных фабрик и шесть рудников со своими участками. «Дальполимметалл» производил, в том числе, оловянный концентрат – то, к чему в новейшей истории мы намерены вернуться.

Впрочем, настоящий прогресс директор В.Д. Саввин ещё держал в уме, и когда настала пора «Николаевки», основные подготовительные силы он направил туда.

«Даёшь Николаевку!»

Этот лозунг обрёл реальные очертания к 1976 году, когда ДВГМК преобразовали в объединение, получившее нынешнее название – «Дальполимметалл». Тогда же была продолжена детальная разведка рудных тел и утверждён проект строительства первой очереди Николаевского рудника.

«С 1960-х работы по Николаевке лишь начинались, – вспоминает Виктор Дмитриевич. – К 1982 году шахтостроители прошли два ствола глубиной более 800 метров, построили копры, оснастили их мно-

гочанатными подъёмными установками и ГВУ, а горняки Верхнего рудника прошли откаточный квершлаг длиной более трёх километров. В этом строительстве участвовали свыше 30 министерств, ведомств, проектных институтов и строительных организаций. В первоначальный период у нас не было практического опыта ведения горных работ на больших глубинах. Богатая подземная кладовая таила сюрпризы, подчас неприятного свойства. Высокая температура, повышенные водопритоки, совершенно неожиданные проявления горючих газов и горного давления требовали новых подходов и небанальных инженерных решений».

Битва за николаевскую руду началась задолго до начала проходки. С пуском в эксплуатацию Скипового ствола на горизонт -320 метров доставили самоходное горное оборудование и бригады В. Журавко и А. Салимова прошли 505 и 135 погонных метров выработок. Опытно-экспериментального блока и Транспортный уклон до отметки -220 метров. Так во многом уникальный Николаевский рудник начинал эксплуатироваться.

Это был звёздный час Виктора Дмитриевича Саввина. Прибыв на предприятие молодым инженером-геологом, он уходил на заслуженный отдых, оставляя после себя мощное модернизированное производство с богатыми запасами, которых хватит ещё нескольким поколениям горняков.

Жизнь Виктора Дмитриевича наполнена свершениями и поиском смыслов, беззаветным трудом и настоящими победами. Об этом нам рассказывают не только дела, но и сохранившиеся документы – газетные статьи о В.Д. Саввине и авторские свидетельства на изобретения с его именем. Все эти документы, которые Виктор Дмитриевич подарил нашей Редакции, мы передадим на вечное хранение в краеведческий музей Дальнегорска.

ПОЗНАВАТЕЛЬНО

Карбид бора -

бинарное соединение бора с углеродом (B₄C). При нормальных условиях — чёрный блестящий кристалл, лишь незначительно уступающий алмазу по твёрдости. Но у него есть масса преимуществ: при температуре ниже 1000 °С карбид бора исключительно устойчив, а плавится он при температуре выше 2350 °С. При такой температуре алмаз давно бы сгорел.

Секрет сверхпрочности карбида бора – в ковалентных связях. Каркас молекулы этого борида состоит из трёх атомов бора, окружённый ромбоэдрической сеткой 12 атомов углерода. Поэтому карбид бора и твёрд, и прочен, и химически неуязвим, и термически стоек.

Карбид бора как абразив превосходит по твёрдости все известные в технике искусственные абразивные материалы и уступает только алмазу. Поэтому карбид бора применяется для изготовления шлифовальных и абразивных материалов, химической посуды, защитных пластин для бронжилетов, в электронике и ядерной промышленности, в качестве сопел пескоструйных машин, а также для изготовления небольших ступок и пестиков для измельчения очень твёрдых веществ. Изделия из карбида бора получают методом горячего прессования при температуре 2000-2450 °С и давлении 20-35 МПа.

Из книги «В горах рождённый», 1978 г.

СПОРТ

Пока на третьем месте



Антон Сверкунов и Анна Мягкова

Спартакиады среди трудящихся Дальнегорского городского округа объявлена, и мы верим в то, что все этапы этого соревнования состоятся. Пока же из 12 видов спорта разыграны только три.

Последнее соревнование прошло в марте в с/к «Гранит». В зале для настольного тенниса собралось 13 команд! «Дальполимметалл» представляли Антон Сверкунов (карьер «Верхний») и Анна Мягкова (рудник «2-й Советский»). Заметим, что в тот субботний день Антон должен был быть на смене, но спортивная честь предприятия – превыше всего. Поэтому Антон Сверкунов подменился с товарищем. Отличи-

лась и Анна Мягкова – играть за «Дальполимметалл» она пришла в первый день законного отпуска. Одним словом, молодцы!

Итак, 13 команд состязались по круговой системе. В динамичной игре абсолютную победу одержали теннисисты из «Бора». На втором месте – «Гранит». Третье место – за «Лотосом». Таким образом, в турнирной таблице по настольному теннису «Дальполимметалл» - на четвёртой по-

зиции, что пока оставляет за нами право претендовать на третье общекомандное место.

Спартакиада среди трудовых коллективов будет проводиться весь год. Из 12 видов спорта в зачёт пойдут 9. Минимальное количество очков будет означать первое место. На данном этапе расклад по результатам трёх видов таков: «Бор» - 4 очка, «Лотос» - 7 очков, «Дальполимметалл» и «Гранит» - по 14 очков.

Следующий этап Спартакиады планируется в «Граните». На этот раз – турнир по волейболу. Ждём, тренируемся и болеем за наших!

ПОЭЗИЯ

Не копи печали, не держи на сердце зла,
Нам не обещали, что печаль всегда светла.
Нам не говорили, что запретны облака,
Но предупредили, что дорога не легка.

Кто-то верит в чудеса,
Кто-то в милые глаза,
Кто-то ни во что не верит -
Им труднее раза в два.

Слушай свежий ветер, на закате - птичий крик,
Чудаки и дети узнают такой язык.
Не укроешь сердце в четырёх стенах груди -
Может разболеться. И тогда куда идти?

Кто-то носит пыль в горсти,
Кто-то хочет мир спасти,
Кто-то ничего не хочет -
Им труднее раза в три.

Но глаза потупив на носки своих сапог,
Никогда не ступишь на распутье трёх дорог,
По тропинке млечной никуда не попадёшь,
Не умрёшь конечно, впрочем и не поживёшь!

Кто-то любит петь не в лад,
Кто-то всем на свете - брат,
Кто-то никого не любит -
Им труднее во сто крат.

Для кого-то ты забыт,
Кто-то образ твой хранит,
Кто Боженьке на ухо
Твоё имя говорит...



Елена КАСЬЯН

Благодарим руководство и коллектив ГМК «Дальполимметалл» за участие и моральную поддержку в дни, когда не стало нашего дорогого и любимого Сергея Васильевича Архипова.

Родные, близкие

Главный редактор
В.П. Большаков

Компьютерная вёрстка
Я.В. Васильцова

Газета «Дальполимметалл» зарегистрирована в Приморском территориальном управлении МПТР России 13 мая 2003 г. Регистр. № ПИ 20-0290.

Учредитель - Акционерное Общество «Горно-металлургический комплекс «Дальполимметалл».

Адрес издателя и редакции: 692446, г.Дальнегорск, проспект 50-летия Октября, 93.

Редакция - (42373) 3-03-52 (доп. № 157). E-mail: office@dalpolim metall.ru

Газета отпечатана в ЗАО «Полицентр».

Адрес: Приморский край, г. Арсеньев, ул. Заводская, 5.

Объём 1 печатный лист. Распространяется бесплатно.

№ 3 (605) от 17 апреля 2020 года.

Печать офсетная. Тираж 2500 экз.

Газета выходит 1 раз в месяц.

Подписано в печать: по графику в 19.00, фактически в 19.00.

Дата выхода в свет - пт., 24 апреля 2020 года.

Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. За содержание объявлений редакция ответственности не несёт.

Содержание данной газеты не рекомендовано лицам до 16 лет.